



NEO ATLAS

Máquina de acabados de alta velocidad



NEO ATLAS Especificaciones

MODELO	• NA-330
MÁX. ANCHO DE BANDA	• 340 mm
MÁX. ANCHO DE TROQUEL	• 330 mm
MÁX. DIAMETRO DE DESBOBINADO	• 700 mm
MÁX. DIÁMETRO DE REBOBINADO	• 700 mm
VELOCIDAD MÁX. SEMIROTATIVA	• 120 m/min
VELOCIDAD MÁX. DE ROTACIÓN COMPLETA	• 60 m/min
TOLERANCIA DE REGISTRO DE TROQUELADO	• ±0.15 mm
VOLTAJE DE ENTRADA	• 380 V 50 / 60 Hz ±10% 3PH+N+PE
AIRE	• 8 bar
PESO	• 2,500 kg (aprox.)
DIMENSIONES (L x W x H)	• (L) 4,500 mm, (W) 1,600 mm, (H) 2,000 mm

* Las especificaciones anteriores están sujetas a cambios sin previo aviso por mejora.



FLEXO SEMI-ROTATIVO



LÁMINA DE ESTAMPADO EN FRÍO



TROQUELADO

Características Generales:

- Función de alta velocidad de corte (Máx. 120 m/min)
- Sistema automático de registro, modo rotativo semi y completo, fácil y rápido cambio.
- Operatividad sencilla / un operador controla toda la máquina.
- Rápido y fácil cambio de materiales.
- Unidades de cold foil, die cut y slitting de fácil manipulación.
- Unidad de impresión Flexo a registro.



T. (55) 5581 7524 / 5581 7525

contacto@grupozur.com

www.grupozur.com