_								• • • •	• • •		• •
							• • •	• • • •			
									ns	®	•••
		®					FL	EXO	INK		
							• • •				
							• • •	••••			
QIUVIFLEX	X AL						••••	· · · · ·			
Tinta UV mercur	io							• • • •	• • •		• •
								• • • •	• • •	• • • •	•••
Características:		de la serie C flexográfica						adas par	a la imp	resión en	
	— — — — —										
	• Excelent	e capacidad	l de impre	sión.							
	• Curado r										
Propiedades:	 Propieda 	ades de visc ión de lámin	osidad ap	tas para							
	· Las prop	iedades de	resistencia						s de la i	mpresión.	
	· Formuladas sin benzofenona.										
		— — — — —	– – – – le impresi					nvases e	– – –	-	
Campo de aplicación:		— — — — — máquinas c le curado U\		— — — —			— — — —	nvases e	quipada	as con un	
Campo de aplicación:	sistema d 	le curado U\ 	/.					nvases e	quipada 	as con un	
Sustratos adecuados:	sistema d · Todo tipo · Láminas		/. v cartón. aluminio i	— — —		ueadas c	— — —		– – –	as con un	
	sistema d · Todo tipo · Láminas · Diferente	le curado UN — — — — — o de papel y y tapas de a	/. v cartón. aluminio i películas c	— — — mprimad de plásti	das (laq co (véas	ueadas c	— — —			as con un	
Sustratos adecuados: (tensión superficial véase "Niveles de tratamiento	sistema d · Todo tipo · Láminas · Diferente Nivel de tr	le curado UV o de papel y y tapas de a es tipos de p ratamiento PE PP	/. cartón. aluminio i películas c recomend	mprimao de plásti lado (DY PET	das (laq co (véas N/CM) PS	ueadas c se la tabl	a).	sas). ABS	PTFE	SILICON	
Sustratos adecuados: (tensión superficial véase "Niveles de tratamiento	sistema d · Todo tipo · Láminas · Diferente Nivel de tu Min.	le curado UV o de papel y y tapas de a es tipos de p ratamiento PE PP 38 40	/. v cartón. aluminio i belículas c recomend PVC 36	mprimao de plásti lado (DY PET 42	das (laq co (véas N/CM) PS 42	ueadas c se la tabl PVDC 42	a). PU 38	sas). ABS 40	PTFE 36	SILICON 40	
Sustratos adecuados: (tensión superficial véase "Niveles de tratamiento	sistema d - Todo tipo - Láminas - Diferente Nivel de tr Min. Max.	le curado UV o de papel y y tapas de a es tipos de p ratamiento PE PP 38 40 50 50	/. aluminio i belículas c recomend PVC 36 50	mprimac de plásti lado (DY PET 42 54	das (laq co (véas N/CM) PS 42 48	ueadas c se la tabl PVDC 42 52	o impres a). PU 38 50	sas). ABS	PTFE	SILICON	
Sustratos adecuados: (tensión superficial véase "Niveles de tratamiento	sistema d - Todo tipo - Láminas - Diferente Nivel de tr Min. Max.	le curado UV o de papel y y tapas de a es tipos de p ratamiento PE PP 38 40	/. aluminio i belículas c recomend PVC 36 50	mprimac de plásti lado (DY PET 42 54	das (laq co (véas N/CM) PS 42 48	ueadas c se la tabl PVDC 42 52	o impres a). PU 38 50	sas). ABS 40	PTFE 36	SILICON 40	· · ·
Sustratos adecuados: (tensión superficial véase "Niveles de tratamiento	sistema d - Todo tipo - Láminas - Diferente Nivel de tr Min. Max. Se recomi	le curado UV o de papel y y tapas de a es tipos de p ratamiento PE PP 38 40 50 50 enda realiza	/. aluminio i belículas c recomend PVC 36 50 ar pruebas	mprimac de plásti lado (DY PET 42 54	das (laq co (véas N/CM) PS 42 48	ueadas c se la tabl PVDC 42 52	o impres a). PU 38 50	sas). ABS 40	PTFE 36	SILICON 40	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Sustratos adecuados: (tensión superficial véase "Niveles de tratamiento recomendados").	sistema d - Todo tipo - Láminas - Diferente Nivel de tr Min. Max. Se recomi	le curado UV o de papel y y tapas de a es tipos de p ratamiento PE PP 38 40 50 50 enda realiza – – – –	/. aluminio i belículas c recomend PVC 36 50 ar pruebas	mprimac de plásti lado (DY PET 42 54	das (laq co (véas N/CM) PS 42 48	ueadas c se la tabl PVDC 42 52	o impres a). PU 38 50	sas). ABS 40	PTFE 36	SILICON 40	
Sustratos adecuados: (tensión superficial véase "Niveles de tratamiento	sistema d - Todo tipo - Láminas - Diferente Nivel de tr Min. Max. Se recomi - Selección - Colores H - Blanco o	le curado UV o de papel y y tapas de a es tipos de p ratamiento f PE PP 38 40 50 50 enda realiza – – – – n de color C base. ppaco.	/. aluminio i belículas c recomend PVC 36 50 ar pruebas	mprimac de plásti lado (DY PET 42 54	das (laq co (véas N/CM) PS 42 48	ueadas c se la tabl PVDC 42 52	o impres a). PU 38 50	sas). ABS 40	PTFE 36	SILICON 40	
Sustratos adecuados: (tensión superficial véase "Niveles de tratamiento recomendados").	sistema d - Todo tipo · Láminas · Diferente Nivel de tr Min. Max. Se recomi · Selección · Colores b	le curado UV o de papel y y tapas de a es tipos de p ratamiento f PE PP 38 40 50 50 enda realiza – – – – n de color C base. ppaco.	/. aluminio i belículas c recomend PVC 36 50 ar pruebas	mprimac de plásti lado (DY PET 42 54	das (laq co (véas N/CM) PS 42 48	ueadas c se la tabl PVDC 42 52	o impres a). PU 38 50	sas). ABS 40	PTFE 36	SILICON 40	
Sustratos adecuados: (tensión superficial véase "Niveles de tratamiento recomendados").	sistema d - Todo tipo - Láminas - Diferente Nivel de tr Min. Max. Se recomi - Selección - Colores H - Blanco o	le curado UV o de papel y y tapas de a es tipos de p ratamiento f PE PP 38 40 50 50 enda realiza – – – – n de color C base. ppaco.	/. aluminio i belículas c recomend PVC 36 50 ar pruebas	mprimac de plásti lado (DY PET 42 54	das (laq co (véas N/CM) PS 42 48	ueadas c se la tabl PVDC 42 52	o impres a). PU 38 50	sas). ABS 40	PTFE 36	SILICON 40	
Sustratos adecuados: (tensión superficial véase "Niveles de tratamiento recomendados").	sistema d - Todo tipo - Láminas - Diferente Nivel de tr Min. Max. Se recomi - Selección - Colores H - Blanco o	le curado UV o de papel y y tapas de a es tipos de p ratamiento f PE PP 38 40 50 50 enda realiza – – – – n de color C base. ppaco.	/. aluminio i belículas c recomend PVC 36 50 ar pruebas	mprimac de plásti lado (DY PET 42 54	das (laq co (véas N/CM) PS 42 48	ueadas c se la tabl PVDC 42 52	o impres a). PU 38 50	sas). ABS 40	PTFE 36	SILICON 40 50	
Sustratos adecuados: (tensión superficial véase "Niveles de tratamiento recomendados").	sistema d - Todo tipo - Láminas - Diferente Nivel de tr Min. Max. Se recomi - Selección - Colores H - Blanco o	le curado UV o de papel y y tapas de a es tipos de p ratamiento f PE PP 38 40 50 50 enda realiza – – – – n de color C base. ppaco.	/. aluminio i belículas c recomend PVC 36 50 ar pruebas	mprimac de plásti lado (DY PET 42 54	das (laq co (véas N/CM) PS 42 48	ueadas c se la tabl PVDC 42 52	o impres a). PU 38 50	sas). ABS 40	PTFE 36	SILICON 40 50	
Sustratos adecuados: (tensión superficial véase "Niveles de tratamiento recomendados").	sistema d - Todo tipo - Láminas - Diferente Nivel de tr Min. Max. Se recomi - Selección - Colores H - Blanco o	le curado UV o de papel y y tapas de a es tipos de p ratamiento f PE PP 38 40 50 50 enda realiza – – – – n de color C base. ppaco.	/. aluminio i belículas c recomend PVC 36 50 ar pruebas	mprimac de plásti lado (DY PET 42 54	das (laq co (véas N/CM) PS 42 48	ueadas c se la tabl PVDC 42 52	o impres a). PU 38 50	sas). ABS 40	PTFE 36	SILICON 40 50	
Sustratos adecuados: (tensión superficial véase "Niveles de tratamiento recomendados").	sistema d - Todo tipo - Láminas - Diferente Nivel de tr Min. Max. Se recomi - Selección - Colores H - Blanco o	le curado UV o de papel y y tapas de a es tipos de p ratamiento f PE PP 38 40 50 50 enda realiza – – – – n de color C base. ppaco.	/. aluminio i belículas c recomend PVC 36 50 ar pruebas	mprimac de plásti lado (DY PET 42 54	das (laq co (véas N/CM) PS 42 48	ueadas c se la tabl PVDC 42 52	o impres a). PU 38 50	sas). ABS 40	PTFE 36	SILICON 40 50	





•••••

IWS	DESCRIPCIÓN	ITEM	
	SELECCIÓN DE COLOR CMYK HI		
3	QiuviFlex AC CHMS process Yellow XXS	LABUV20RZ00031	
4-5	QiuviFlex AC CHMS process Magenta XXS	LABUV20RZ00032	
8 1	QiuviFlex AC CHMS process Cyan XXS	LABUV20RZ00030	
8	QiuviFlex AC CHMS process Black XXS	LABUV20RZ00023	
	SELECCIÓN DE COLOR CMYK HI		
3	QiuviFlex AC PMS C Process Yellow S	WFUQFG07000001	
4-5	QiuviFlex AC PMS C Process Magenta S	WFUQFG07000002	
8	QiuviFlex AC PMS C Process Cyan S	WFUQFG07000003	
8	QiuviFlex AC PMS C Process Yellow S	WFUQFG07000004	
6-7	QiuviFlex AC PMS C Process Magenta S/L	WFUQFG07000021	
8	QiuviFlex AC PMS C Process Blue M	WFUQFG07000022	
6	QiuviFlex AC PMS C Process Yellow S/L	WFUQFG07000031	
	COLORES BASE		
6-7	QiuviFlex AC PMS C 072 M/L	WFUQFG07000023	
2-3	QiuviFlex AC PMS C 032 M	WFUQFG07000010	
4	QiuviFlex AC PMS C 072 M	WFUQFG07000011	
8	QiuviFlex AC PMS C Black L	WFUQFG07000017	
8	QiuviFlex AC PMS C Black M	WFUQFG07000012	
8	QiuviFlex AC PMS C Green M/L	WFUQFG07000013	
4	QiuviFlex AC PMS C Orange M	WFUQFG07000009	
6	QiuviFlex AC PMS C Orange M/L	WFUQFG07000024	
6-7	QiuviFlex AC PMS C Purple M/L	WFUQFG07000014	
4	QiuviFlex AC PMS C Reflex Blue M	WFUQFG07000025	
6-7	QiuviFlex AC PMS C Reflex Blue M/L	WFUQFG07000007	
6-7	QiuviFlex AC PMS C Rhodamine Red M/L	WFUQFG07000015	
4-5	QiuviFlex AC PMS C Rubine Red M	WFUQFG0700008	
7	QiuviFlex AC PMS C Rubine Red M/L	WFUQFG07000026	
4	QiuviFlex AC PMS C Violet M	WFUQFG07000005	
6-7	QiuviFlex AC PMS C Violet M/L	WFUQFG07000027	
2-3	QiuviFlex AC PMS C Warm Red M	WFUQFG07000006	
6-7	QiuviFlex AC PMS C Warm Red M/L	WFUQFG07000028	
3	QiuviFlex AC PMS C Yellow M	WFUQFG07000029	
6	QiuviFlex AC PMS C Yellow M/L	WFUQFG07000030	
	QiuviFlex Transparent White	WFUV060000001	
	QiuviFlex AC Opaque White L/HL	WFUQFG07000036	
	QiuviFlex AC Shrink Opaque White XL	WFUQFG07000062	
	QiuviFlex AC High Opaque White XL	WFUQFG07000034	





Productos auxiliares:

ADITIVOS UV	CARACTERÍSTICAS	DILUCIÓN
QiuviAdd Antiespuma UV	Elimina y reduce la espuma	0.5-3.0%
QiuviAdd Curador de superficie	Mejora el secado de la tinta	5-10%
QiuviAdd Curado profundo	Mejora el secado de la tinta	3-8%
QiuviAdd Nivelador	Agente nivelador	0.1-0.3%
QiuviAdd Antiscratch	Hace que la impresión resbale, mejora la resistencia a los arañazos	0-2%
QiuviAdd Wax	Mejora la resistencia a los arañazos, sin silicona	5-10%

Utilizar:

Anilox

	Colores Proceso	Pantone	Texto	Blanco
Liniatura				
Lineas / cm.	260 - 480	160 - 200	140 - 240	100 - 160
Lineas / pulgadas	650 - 1230	400 - 500	360 - 600	250 - 400
Volumen de celdas				
Volumen (cm³/m²)	4.0 - 2.5	7.0 - 5.0	7.0 - 3.9	12.0 - 7.0
Volumen (BCM)	2.5 - 1.4	4.4 - 3.2	4.5 - 2.5	7.1 - 4.4
Transferencia teórica				
Gramaje teórico (g/m²)	1.2 - 0.6	2.1 - 1.5	2.1 - 1.2	3.6 - 2.1

* Las correspondencias entre liniatura, célula anilox y transferencia son aproximadas.

Lámpara UV MERCURIO:

a) Se recomiendan lámparas UV MERCURIO con una potencia mínima de 16W/cm² (395 nm).

b) Es muy importante dar mantenimiento con frecuencia al sistema de curado UV, comprobando el número de horas de funcionamiento de las lámparas y su limpieza. El estado del sistema de curado tiene una influencia crucial en el proceso de curado.





Observaciones:

La tinta debe agitarse antes de su uso.

 Chespa

 FLEXO

Cuando se lamine posteriormente, tenga cuidado de utilizar las tintas rápidas correctas y de realizar una prueba de adherencia preliminar. La serie QiuviFlex puede utilizarse para imprimir envases para el almacenamiento de productos congelados (Condiciones de prueba: temp. -8°C, 24h).

Limpieza: no es necesario lavar la máquina inmediatamente después de la impresión. La serie QiuviFlex no se endurece en la máquina y, por tanto, está lista para imprimir al día siguiente. Sin embargo, la tinta puede empezar a curarse en la máquina si la luz solar o la luz UV de la lámpara MERCURIO UV incide sobre la tinta.

Caducidad: la serie QiuviFlex tiene una garantía de caducidad de 9 meses. Esta garantía cubre 9 meses a partir de la fecha de fabricación (que se menciona en la etiqueta). Para otorgar esta garantía, deben seguirse ciertas recomendaciones: la serie QiuviFlex debe conservarse en almacén a temperaturas entre 15 y 20°C y no debe exponerse a la luz solar directa ni al calor. Si es posible, almacene la tinta en un cuarto oscuro.

Rodillos: se recomienda el siguiente material para los rodillos: EPDM (etileno-propileno-dieno-monómeros). Los rodillos de EPDM presentan un excelente rendimiento con las tintas UV. Algunas tintas UV metálicas pueden hinchar los rodillos de EPDM.

Caucho de nitrilo: los rodillos de caucho nitrílico muestran un hinchamiento mínimo con las tintas UV y las tintas convencionales. Los disolventes como el glicol y los acetatos tienden a hinchar este caucho. El caucho nitrílico se recomienda cuando se utilizan tintas metálicas de dos componentes.

Envasado:

Bidones de 5 kg (blanco 7 kg).

ESTE DOCUMENTO NO CONSTITUYE UNA ESPECIFICACIÓN DE VENTA.

Los datos indicados tienen por objeto informar sobre nuestros productos y sus posibles aplicaciones. El rendimiento final del producto depende de varios parámetros por lo que, es necesario evaluar los productos tanto en condiciones de uso final como de producción, antes de emprender cualquier producción comercial.