							C	h	es	pa	®
		R						- FL	EXO-		
QIUVIFLEX	VIE							• • •			
•								• • •	• • • •		
Tinta UV LED									••••	• • •	
									· · · · ·	• • •	• • • • •
Características:											mpresión dades de
Propiedades:	• Curado • Buen b	o rápido orillo, al dades d	ta resisto le viscos	encia de idad apt	el color. tas para		esión fle				mpresión
	• Las pro • Formul		es de res n benzof		a optima 			4 noras	aespue	s ue la i	
Campo de aplicación:	• Formul — — — — Todas la	ladas si — — — as máqu	n benzof 	Fenona. — — — impresio							as con un
Sustratos adecuados: (tensión superficial véase	 Formul Todas la sistema Todo ti Lámina 	ladas si — — — as máqu de cura — — — po de p as y tapa	n benzof inas de ado LED 	fenona. — — — impresio UV. — — — artón. iminio in	ón flexo; — — — —	 gráfica c das (laqu		tas y er			
Sustratos adecuados:	 Formul Todas la sistema Todo ti Lámina 	ladas si — — — as máqu de cura de cura po de p as y tapa ites tipo	n benzof — — — ado LED — — — apel y ca as de alu os de pel	Fenona. — — — impresio UV. — — — artón. iminio in lículas d	ón flexo – – – mprimad le plásti	 gráfica c das (laqu co (véas	le etique 	tas y er			
Sustratos adecuados: (tensión superficial véase "Niveles de tratamiento	 Formul Todas la sistema Todo ti Lámina Diferen Nivel de 	ladas si as máqu de cura po de p as y tapa ites tipo tratam	n benzof 	Fenona. — — — — impresio UV. — — — — artón. iminio in lículas d comenda PVC	ón flexog mprimad le plásti ado (DYI	gráfica c das (laqu co (véas V/CM)	le etique ueadas o e la tabla	— — — — tas y er impres a).	nvases e sas).	quipada	as con un
Sustratos adecuados: (tensión superficial véase "Niveles de tratamiento	 Formul Todas la sistema Todo ti Lámina Diferen Nivel de Min. 	ladas si — — — as máqu de cura po de p as y tapa ites tipc tratam	n benzof — — — — inas de ado LED — — — apel y ca as de alu os de pel iento re	Fenona. — — — — impresio UV. — — — — artón. Iminio in lículas d comenda	ón flexos — — — — mprimad le plástio ado (DYI	— — — — gráfica c — — — das (laqu co (véas N/CM)	– – – le etique – – – ueadas o e la tabla	— — — — tas y er — — — impres a).	nvases e 	quipada	as con un
Sustratos adecuados: (tensión superficial véase "Niveles de tratamiento	 Formul Todas la sistema Todo ti Lámina Diferen Nivel de Min. Max. 	adas si as máqu de cura po de p as y tapa tes tipo tratam PE 38 50	n benzof inas de ado LED apel y ca as de alu os de pel iento rec PP 40 50	Fenona. impresio UV. artón. iminio in lículas d comenda PVC 36 50	ón flexos mprimad le plástic ado (DYI PET 42 54	gráfica c das (laqu co (véas N/CM) PS 42 48	le etique ueadas o e la tabla PVDC 42 52	 tas y er impres a). PU 38 50	nvases e 	quipada — — — — PTFE 36	as con un Silicon
iustratos adecuados: (tensión superficial véase "Niveles de tratamiento	 Formul Todas la sistema Todo ti Lámina Diferen Nivel de Min. 	adas si as máqu de cura po de p as y tapa tes tipo tratam PE 38 50	n benzof inas de ado LED apel y ca as de alu os de pel iento rec PP 40 50	Fenona. impresio UV. artón. iminio in lículas d comenda PVC 36 50	ón flexos mprimad le plástic ado (DYI PET 42 54	gráfica c das (laqu co (véas N/CM) PS 42 48	le etique ueadas o e la tabla PVDC 42 52	 tas y er impres a). PU 38 50	nvases e 	quipada — — — — PTFE 36	as con un Silicon
iustratos adecuados: (tensión superficial véase "Niveles de tratamiento	 Formul Todas la sistema Todo ti Lámina Diferen Nivel de Min. Max. Se recon 	adas si as máqu de cura po de p as y tapa tes tipo tratam PE 38 50 mienda — — — ión de c s base. opaco.	n benzof inas de ado LED apel y ca as de alu os de pel iento rec PP 40 50 realizar – – – olor CM	Fenona. impresio UV. artón. minio ir lículas d comenda PVC 36 50 pruebas 	ón flexos mprimad le plástic ado (DYI PET 42 54	gráfica c das (laqu co (véas N/CM) PS 42 48	le etique ueadas o e la tabla PVDC 42 52	 tas y er impres a). PU 38 50	nvases e 	quipada 9TFE 36 52	as con un Silicon
Sustratos adecuados: (tensión superficial véase "Niveles de tratamiento recomendados").	 Formul Todas la sistema Todos la sistema Todo ti Lámina Diferen Nivel de Min. Max. Se recon Selecci Colores Blanco 	adas si as máqu de cura po de p as y tapa tes tipo tratam PE 38 50 mienda — — — ión de c s base. opaco.	n benzof inas de ado LED apel y ca as de alu os de pel iento rec PP 40 50 realizar – – – olor CM	Fenona. impresio UV. artón. minio ir lículas d comenda PVC 36 50 pruebas 	ón flexos mprimad le plástic ado (DYI PET 42 54	gráfica c das (laqu co (véas N/CM) PS 42 48	le etique ueadas o e la tabla PVDC 42 52	 tas y er impres a). PU 38 50	nvases e 	quipada 9TFE 36 52	AS CON UN AS CON UN SILICON 40 50
recomendados").	 Formul Todas la sistema Todos la sistema Todo ti Lámina Diferen Nivel de Min. Max. Se recon Selecci Colores Blanco 	adas si as máqu de cura po de p as y tapa tes tipo tratam PE 38 50 mienda — — — ión de c s base. opaco.	n benzof inas de ado LED apel y ca as de alu os de pel iento rec PP 40 50 realizar – – – olor CM	Fenona. impresio UV. artón. minio ir lículas d comenda PVC 36 50 pruebas 	ón flexos mprimad le plástic ado (DYI PET 42 54	gráfica c das (laqu co (véas N/CM) PS 42 48	le etique ueadas o e la tabla PVDC 42 52	 tas y er impres a). PU 38 50	nvases e 	quipada 9TFE 36 52	AS CON UN AS CON UN SILICON 40 50





R

.

 $\bullet \bullet \bullet \bullet \bullet \bullet \bullet$

•••••••••••

ITEM	DESCRIPCIÓN
ITEM	
	SELECCIÓN DE COLOR CMYK HD
LABUV21AP00007	QiuviFlex LED PMS Process Black XS
LABUV21AP00006	QiuviFlex LED PMS Process Cyan XS
LABUV21AP00005	QiuviFlex LED PMS Process Magenta XS
LABUV21AP00004	QiuviFlex LED PMS Process Yellow XS
	SELECCIÓN DE COLOR CMYK
WFUQFG02000001	QiuviFlex LED PMS C Process Yellow S
WFUQFG02000002	QiuviFlex LED PMS C Process Cyan S
WFUQFG0200003	QiuviFlex LED PMS C Process Magenta S
WFUQFG02000004	QiuviFlex LED PMS C Process Yellow S
	COLORES BASE
WFUQFG02000005	QiuviFlex LED PMS C Orange M
WFUQFG0200006	QiuviFlex LED PMS C Green M / L
WFUQFG02000007	QiuviFlex LED PMS C Violet M / L
WFUQFG02000009	QiuviFlex LED PMS C Orange M / L
WFUQFG02000010	QiuviFlex LED PMS C Yellow M
WFUQFG02000011	QiuviFlex LED PMS C Yellow M / L
WFUQFG02000012	QiuviFlex LED PMS C Warm Red M
WFUQFG02000014	QiuviFlex LED PMS C Rubine Red M
WFUQFG02000015	QiuviFlex LED PMS C Rubine Red M / L
WFUQFG02000016	QiuviFlex LED PMS C Rhodamine Red M / L
WFUQFG02000017	QiuviFlex LED PMS C Violet M
WFUQFG02000018	QiuviFlex LED PMS C Reflex Blue M
WFUQFG02000019	QiuviFlex LED PMS C Reflex Blue M / L
WFUQFG02000020	QiuviFlex LED PMS C 072 M
WFUQFG02000021	QiuviFlex LED PMS C 072 M / L
WFUQFG02000022	QiuviFlex LED PMS C Black M
	TINTAS BLANCAS
WFUV060000002	QiuviFlex LED Transparent White
LABUV21AP00008	QiuviFlex LED Transparent White XS
WFUQFG0200008	QiuviFlex LED Opaque White L

* L - versión de alta resistencia a la luz.







Productos auxiliares:

ADITIVOS UV	CARACTERÍSTICAS	DILUCIÓN
Antiespuma UV	Elimina y reduce la espuma	0.5 - 1.5%
Fotoiniciador	Mejora el secado de la tinta	0 - 2.5%
Thinner UV	Reduce la viscosidad	0 - 10%
Aditivo deslizante UV	Hace que la impresión se deslice	0 - 2%

Utilizar:

Anilox

	Colores Proceso	Pantone	Texto	Blanco
Liniatura				
Lineas / cm.	260 - 480	160 - 200	140 - 240	100 - 160
Lineas / pulgadas	650 - 1230	400 - 500	360 - 600	250 - 400
Volumen de celdas				
Volumen (cm³/m²)	4.0 - 2.5	7.0 - 5.0	7.0 - 3.9	12.0 - 7.0
Volumen (BCM)	2.5 - 1.4	4.4 - 3.2	4.5 - 2.5	7.1 - 4.4
Transferencia teórica				
Gramaje teórico (g/m²)	1.2 - 0.6	2.1 - 1.5	2.1 - 1.2	3.6 - 2.1

* Las correspondencias entre liniatura, célula anilox y transferencia son aproximadas.

Lámpara UV LED:

a) Se recomiendan lámparas UV LED con una potencia mínima de 16W/cm² (395 nm) con espectro de emisión entre 365 y 395 nm.

b) Es muy importante dar mantenimiento con frecuencia al sistema de curado UV, comprobando el número de horas de funcionamiento de las lámparas y su limpieza. El estado del sistema de curado tiene una influencia crucial en el proceso de curado.



QIUVIFLEX LED Tinta UV LED

Observaciones:

La tinta debe agitarse antes de su uso.

 Chespa
 ®

 FLEXO
 INK

Cuando se lamine posteriormente, tenga cuidado de utilizar las tintas rápidas correctas y de realizar una prueba de adherencia preliminar. La serie QiuviFlex LED puede utilizarse para imprimir envases para el almacenamiento de productos congelados (Condiciones de prueba: temp. -8°C, 24 h).

Limpieza: no es necesario lavar la máquina inmediatamente después de la impresión. La serie QiuviFlex LED no se endurece en la máquina y, por tanto, está lista para imprimir al día siguiente. Sin embargo, la tinta puede empezar a curarse en la máquina si la luz solar o la luz UV de la lámpara LED UV incide sobre la tinta.

Caducidad: la serie QiuviFlex LED tiene una garantía de caducidad de 9 meses. Esta garantía cubre 9 meses a partir de la fecha de fabricación (que se menciona en la etiqueta). Para otorgar esta garantía, deben seguirse ciertas recomendaciones: la serie QiuviFlex LED debe conservarse en almacén a temperaturas entre 15 y 20°C y no debe exponerse a la luz solar directa ni al calor. Si es posible, almacene la tinta en un cuarto oscuro.

Rodillos: se recomienda el siguiente material para los rodillos: EPDM (etileno-propileno-dieno-monómeros). Los rodillos de EPDM presentan un excelente rendimiento con las tintas UV. Algunas tintas UV metálicas pueden hinchar los rodillos de EPDM.

Caucho de nitrilo: los rodillos de caucho nitrílico muestran un hinchamiento mínimo con las tintas UV y las tintas convencionales. Los disolventes como el glicol y los acetatos tienden a hinchar este caucho. El caucho nitrílico se recomienda cuando se utilizan tintas metálicas de dos componentes.

Envasado:

Bidones de 5 kg (blanco 7 kg).

ESTE DOCUMENTO NO CONSTITUYE UNA ESPECIFICACIÓN DE VENTA.

Los datos indicados tienen por objeto informar sobre nuestros productos y sus posibles aplicaciones. El rendimiento final del producto depende de varios parámetros por lo que, es necesario evaluar los productos tanto en condiciones de uso final como de producción, antes de emprender cualquier producción comercial.